# [Старые и новые правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями (подготовлено экспертами компании "Гарант")](http://ivo.garant.ru/document/redirect/77298282/0)

Ю. Раченкова

С 1 января 2021 г. вступили в силу новые [правила](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утв. [приказом](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 27 ноября 2020 г. N 835н (далее - Правила N 835н), с этой же даты прежние [правила](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1000), утв. [приказом](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н (далее - Правила N 552н), утратили силу.

В [Правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) N 835н нет ряда дублирующих требования в области охраны труда положений, как это было в старых (см. [пункты 9-13](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1009) Правил N 552н).

Согласно новым правилам требования охраны труда должны содержаться в соответствующих инструкциях по охране труда, доводиться до работника в виде распоряжений, указаний, инструктажа. В целях контроля за безопасным производством работ работодатель вправе применять приборы, устройства, оборудование, обеспечивающие дистанционную видео-, аудио- или иную фиксацию процессов производства работ (см. [п. 8](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1008) Правил N 835н. Допускается ведение документооборота в области охраны труда, позволяющего идентифицировать личность работника ([п. 9](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1009) Правил N 835н).

# Требования охраны труда, предъявляемые к производственным помещениям (производственным площадкам)

В новых Правилах в [разделе](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/20) "II. Требования охраны труда, предъявляемые к производственным помещениям (производственным площадкам)" не содержится требование о том, что в местах перехода через траншеи, ямы, канавы должны устанавливаться переходные мостики шириной не менее 1 м, огражденные с обеих сторон перилами высотой не менее 1,1 м, со сплошной обшивкой по низу на высоту 0,15 м и с дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м от настила (ранее подобное правило было в [п. 14](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1014) Правил N 552н).

Также в новые [Правила](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) не вошли требования о том, что:

- наружные выходы зданий (сооружений) должны оборудоваться тамбурами или воздушно-тепловыми завесами (см. [п. 16](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1016) Правил N 552н);

- ступени, пандусы, мостики должны выполняться на всю ширину прохода; лестницы должны оборудоваться перилами высотой не менее 1 м, ступени должны выполняться ровными и нескользкими; металлические ступени должны иметь рифленую поверхность; дверные проемы не должны иметь пороги (см. [п. 18](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1018) Правил N 552н);

- внутрицеховые рельсовые пути должны укладываться заподлицо с уровнем пола (см. [п. 19](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1019) Правил N 552н).

Ширина проездов внутри производственных помещений по-прежнему должна соответствовать габаритам транспортных средств или транспортируемых грузов, но правила о том, что расстояние от границ проезжей части до элементов конструкций здания и оборудования должно быть не менее 0,5 м, а при движении людей - не менее 0,8 м, больше нет (сравните [п. 14](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1014) Правил N 835н и [п. 21](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1021) Правил N 552н).

Переходы, лестницы, площадки, расположенные на открытом воздухе необходимо по-прежнему очищать в зимнее время от снега и льда, но посыпать нужно не песком, как это было раньше (см. [п. 17](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/41) Правил N 552н), а обрабатывать противоскользящими средствами (см. [п. 12](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1012) Правил N 835н).

Более нет требований о том, что:

- искусственное освещение производственных помещений должно быть двух систем: общее (равномерное или локализованное) и комбинированное (к общему освещению добавляется местное) (см. [п. 23](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1023) Правил N 552н);

- для открывания, установки в требуемом положении и закрывания створок оконных и фонарных переплетов или других открывающихся устройств в производственных помещениях должны предусматриваться приспособления, легко управляемые с пола или с рабочих площадок (см. [п. 24](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1024) Правил N 552н).

# Требования охраны труда, предъявляемые к организации рабочих мест

В [Правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) N 835н нет требований к размерам верстака (согласно [п. 21](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1021) Правил N 552н ширина верстака должна была быть не менее 750 мм, высота - 800-900 мм., выдвижные ящики верстака должны были оборудоваться ограничителями для предотвращения их падения).

Нет требований о том, что на рабочей поверхности стальных сменных плоских планок губок тисков должна выполняться перекрестная насечка с шагом 2-3 мм и глубиной 0,5-1 мм; при закрытых тисках зазор между рабочими поверхностями стальных сменных плоских планок не должен превышать 0,1 мм (см. [п. 27](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1027) Правил N 552н).

В соответствии с [п. 28](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1028) Правил N 552н для защиты работающих от отлетающих частиц обрабатываемого материала на верстаке должен был быть установлен защитный экран высотой не менее 1 м сплошной или из сетки с ячейками не более 3 мм. В новых правилах просто указывается, что должен быть защитный экран высотой не менее 1 м. (см. [п. 19](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1019) Правил N 835н). Положение о том, что при двусторонней работе на верстаке экран должен устанавливаться в середине, а при односторонней - со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам и окнам в Правилах N 835н не содержится.

Согласно прежним правилам (см. [п. 30](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1030)) на полу перед верстаком должна была укладываться подножная решетка. По новым правилам (см. [п. 21](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1021)) использование подножной решетки на полу перед верстаком должно быть обосновано работодателем в рамках проведенных процедур системы управления охраной труда (далее - СУОТ).

# Требования охраны труда при работе с ручным инструментом и приспособлениями

Работать с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия необходимо в средствах индивидуальной защиты глаз (очков защитных) (ранее было также в щитке защитном лицевом - см. [п. 42](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1042) Правил N 552н) и средствах индивидуальной защиты рук работающего от механических воздействий. В новых правилах уточняется, что необходимость использования при работе с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия средств индивидуальной защиты лица (щитки защитные лицевые) устанавливается работодателем в рамках проведенных процедур СУОТ (см. [п. 33](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1033) Правил N 835н).

Ранее домкраты, находящиеся в эксплуатации, должны были подвергаться периодическому техническому освидетельствованию не реже одного раза в 12 месяцев, а также после ремонта или замены ответственных деталей в соответствии с технической документацией организации-изготовителя (см. [п. 43](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/431) Правил N 552н). В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) требование о проведении такого технического освидетельствования не реже одного раза в 12 месяцев не содержится.

# Требования охраны труда при работе с электрифицированным инструментом и приспособлениями

В Правилах N 552н содержались, в частности, следующие требования при работе с переносными ручными электрическими светильниками (см. [п. 45](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1045) Правил N 552н):

- переносные ручные электрические светильники (далее - переносные светильники) должны иметь рефлектор, защитную сетку, крючок для подвески и шланговый провод с вилкой;

- защитная сетка переносного светильника конструктивно должна быть выполнена как часть корпуса или укреплена на рукоятке переносного светильника винтами или хомутами;

- патрон переносного светильника должен быть встроен в корпус светильника так, чтобы токоведущие части патрона и цоколя электрической лампы были недоступны для прикосновения;

- для питания переносных светильников в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных помещениях должно применяться напряжение не выше 50 В.

В [Правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) N 835н таких требований больше нет, но другие требования, которые были в [п. 45](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1045) Правил N 552н, остались (хотя формулировки несколько изменены):

когда опасность поражения электрическим током усугубляется теснотой, неудобным положением работника, соприкосновением с большими металлическими заземленными поверхностями (например, работа в барабанах, металлических емкостях, газоходах и топках котлов или в туннелях), для питания переносных светильников должно применяться напряжение не выше 12 В;

при выдаче переносных светильников работники, выдающие и принимающие их, должны удостовериться в исправности ламп, патронов, штепсельных вилок, проводов;

ремонт неисправных переносных светильников должен выполняться работниками, имеющими соответствующую квалификацию; ремонт переносных светильников без отключения от электрической сети запрещается (сравните [п. 36](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1036) Правил N 835н и [п. 45](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1045) Правил N 552н).

При наличии защитных кожухов штемпсельной вилки и выключателя электрифицированного инструмента перед выдачей работнику необходимо проверять комплектность и исправность, помимо прочего, таких кожухов ([пп. 1 п. 38](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/103801) Правил N 835н, сравните с [пп. 1 п. 47](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/120) Правил N 552н).

В [Правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) N 835н нет положений о том, что работники, выполняющие работы с использованием электроинструмента классов 0 и I в помещениях с повышенной опасностью, должны иметь группу по электробезопасности не ниже II; подключение вспомогательного оборудования (трансформаторов, преобразователей частоты, устройств защитного отключения) к электрической сети и отсоединение его от сети должны выполняться электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности не ниже III (см. [п. 50](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1050) Правил N 552н).

Также нет правила, которое было установлено в [п. 52](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1052) Правил N 552н: в сосудах, аппаратах и других металлических сооружениях с ограниченной возможностью перемещения разрешается работать с электроинструментом классов I и II при условии, что только один электроинструмент получает питание от автономной двигатель-генераторной установки, разделительного трансформатора или преобразователя частоты с разделительными обмотками, а также с электроинструментом класса III. При этом источник питания находится вне сосуда, а его вторичная цепь не заземлена.

Более не запрещается работать с электроинструментом на стремянках (сравните [пп. 4 п. 44](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/104404) Правил N 835н и [пп. 4 п. 55](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/138) Правил N 552н).

В Правилах N 835н уточняется, что самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) электроинструмент, кабель и штепсельные соединения запрещается лишь работникам, не имеющим соответствующей квалификации; ранее запрещено самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) электроинструмент, кабель и штепсельные соединения без каких-либо оговорок (сравните [пп. 8 п. 44](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/104408) Правил N 835н, сравните с [пп. 8 п. 55](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/142) Правил N 552н).

Прекратить работу с электроинструментом необходимо теперь не только когда обнаружится его неисправность или работающий с электроинструментом почувствует действие электрического тока, но и при перегреве частей, деталей электроинструмента, запахе тлеющей изоляции электропроводки. Прекратить работу необходимо немедленно (сравните [п. 51](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1051) Правил N 835н и [п. 62](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1062) Правил N 552н).

На корпусах электроинструмента, понижающих и разделительных трансформаторов, преобразователей частоты должны указываться не только инвентарные номера, но и дата следующих испытаний (сравните [п. 53](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1053) Правил N 835н и [п. 64](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1064) Правил N 552н).

# Требования охраны труда при работе с абразивным и эльборовым инструментом

Теперь шлифовальные и отрезные круги перед выдачей в эксплуатацию подлежат лишь визуальному осмотру, а не испытанию на механическую прочность, как это было раньше (см. [п. 57](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1057) Правил N 835н и [п. 68](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1068) Правил N 552н).

Более нет требований о том, что:

- шлифовальные круги (кроме эльборовых), подвергшиеся химической обработке или механической переделке, а также круги, срок хранения которых истек, должны повторно испытываться на механическую прочность (см. [п. 69](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1069) Правил N 552н);

- результаты испытания шлифовальных и отрезных кругов на механическую прочность заносятся в журнал (см. [п. 70](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1070) Правил N 552н).

В соответствии с новыми правилами, при работе с шлифовальным инструментом обязательно применение средств индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц (см. [п. 59](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1059) Правил N 835н). Ранее в [п. 72](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1072) Правил N 552н указывалось: до начала работы с шлифовальной машиной ее защитный кожух должен закрепляться так, чтобы при вращении вручную круг не соприкасался с кожухом. Работать без защитных кожухов допускалось на машинах со шлифовальными головками диаметром до 30 мм, наклеенными на металлические шпильки. Применение в этом случае защитных очков или щитков защитных лицевых было обязательно.

В Правилах N 552н было правило о том, что при установке абразивного инструмента на вал пневматической шлифовальной машины посадка должна быть свободной; между кругом и фланцами должны устанавливаться эластичные прокладки из картона толщиной 0,5-1 мм. Круг должен был устанавливаться и закрепляться таким образом, чтобы не было его радиального или осевого биения (см. [п. 73](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1073) Правил N 552н). В [Правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) N 835н такого требования нет.

# Требования охраны труда при работе с пневматическим инструментом

При работе с пневматическим инструментом (далее - пневмоинструмент) работник более не обязан следить за тем, чтобы боковые грани пневмоинструмента не имели острых ребер (см. [п. 65](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1065) Правил N 835н и [п. 79](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1079) Правил N 552н).

Присоединять шланги к пневмоинструменту и соединять их между собой теперь необходимо в соответствии с технической документацией организации-изготовителя (см. [п. 66](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1066) Правил N 835н). Ранее указывалось, что присоединять шланги к пневмоинструменту и соединять их между собой необходимо с помощью ниппелей или штуцеров и стяжных хомутов. Присоединять шланги к пневмоинструменту и соединять их между собой каким-либо иным способом запрещается. Места присоединения шлангов к пневмоинструменту и трубопроводу, а также места соединения шлангов между собой не должны были пропускать воздух (см. [п. 80](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1080) Правил N 552н).

Разбирать, промывать, смазывать детали и заправлять роторные лопатки пневмоинтрумента нужно теперь в соответствии с технической документацией (см. [п. 73](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1073) Правил N 835н), требование о производстве таких действие не реже одного раза в 6 месяцев исключено (см. [п. 87](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1087) Правил N 552н). В новых правилах более не говорится о том, в течение какого количества времени должна осуществляться проверка работы пневмоинструмента на холостом ходу (ранее - в течение 5 минут, см. п. 87 Правил N 552н).

# Требования охраны труда при работе с инструментом с приводом от двигателя внутреннего сгорания

В [Правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) N 835н более нет следующих требований, которые были в [Правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1000) N 552н:

- в случае повреждения глушителя бензопилы необходимо исключить контакт работника с откладывающимся в глушителе нагаром, который может содержать канцероопасные химические соединения (см. [п. 93](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1093) Правил N 552н);

- во избежание риска повреждения здоровья работникам с медицинскими имплантами рекомендуется проконсультироваться с врачом и изготовителем имплантата, прежде чем приступать к работе с бензопилой (см. [п. 107](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/10107) Правил N 552н);

- кусторезы (мотокосы) должны быть снабжены устройством остановки двигателя, расположенным так, чтобы работник мог приводить его в действие, работая в средствах индивидуальной защиты рук от механических воздействий и удерживая кусторез (мотокосу) двумя руками (см. [п. 119](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1119) Правил N 552н).

В требованиях охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и при работе с ручным пиротехническим инструментом изменений нет.

Изменена форма наряда-допуска на производство работ повышенной опасности (см. [Приложение](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/10000) к Правилам N 835н).

Все перечисленные выше изменения представлены также в виде таблицы.

|  |  |
| --- | --- |
| [Правила](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) N 835н | [Правила](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1000) N 552н |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) таких положений нет. | [4](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1004). Ответственность за выполнение Правил возлагается на работодателя. |
| [5](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1005). В случае применения методов работ, материалов, технологической оснастки и оборудования, выполнения работ, требования к безопасному применению и выполнению которых не предусмотрены Правилами, следует руководствоваться требованиями соответствующих нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда. |
| [8](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1008). Работодатель в зависимости от специфики своей деятельности и исходя из оценки уровня профессионального риска вправе:1) устанавливать дополнительные требования безопасности, не противоречащие Правилам. Требования охраны труда должны содержаться в соответствующих инструкциях по охране труда, доводиться до работника в виде распоряжений, указаний, инструктажа;2) в целях контроля за безопасным производством работ применять приборы, устройства, оборудование и (или) комплекс (систему) приборов, устройств, оборудования, обеспечивающие дистанционную видео-, аудио- или иную фиксацию процессов производства работ. | [8](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1008). Работодатели вправе устанавливать дополнительные требования безопасности при работе с инструментом и приспособлениями, улучшающие условия труда работников[\*(1)](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/991). |
| [9](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1009). Допускается возможность ведения документооборота в области охраны труда в электронном виде с использованием [электронной подписи](http://ivo.garant.ru/document/redirect/12184522/21) или любого другого способа, позволяющего идентифицировать личность работника, в соответствии с законодательством Российской Федерации. | В старых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1000) такого положения нет. |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) такие требования не содержатся, но содержатся в [ТК](http://ivo.garant.ru/document/redirect/12125268/0) РФ и иных нормативных актах. | [9](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1009). К работе с инструментом и приспособлениями допускаются работники, прошедшие в установленном порядке обязательный предварительный медицинский осмотр[\*(2)](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/992), а также подготовку по охране труда[\*(3)](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/993).К работе с электрифицированным, пневматическим, гидравлическим, ручным пиротехническим инструментом, инструментом с приводом от двигателя внутреннего сгорания допускаются работники в возрасте не моложе 18 лет. |
| [10](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1010). При организации проведения работ, связанных с возможным воздействием на работников вредных и (или) опасных производственных факторов, работодатель обязан принять меры по их исключению или снижению до уровней допустимого воздействия. |
| [11](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1011). Работники обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми нормами и Межотраслевыми правилами обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты[\*(4)](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/994).Выбор средств коллективной защиты работников производится с учетом требований охраны труда при выполнении конкретных видов работ. |
| [12](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1012). Режимы труда и отдыха работников устанавливаются правилами внутреннего трудового распорядка и иными локальными нормативными актами работодателя в соответствии с трудовым законодательством[\*(5)](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/995). |
| [13](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1013). Работник обязан немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, о всех замеченных им нарушениях Правил, неисправностях оборудования, инструмента, приспособлений и средств индивидуальной и коллективной защиты.Работать с неисправными оборудованием, инструментом и приспособлениями, а также средствами индивидуальной и коллективной защиты запрещается. |
| Требования охраны труда, предъявляемые к производственным помещениям (производственным площадкам) |
| [10](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1010). Траншеи, подземные коммуникации на территории организации должны закрываться или ограждаться. На ограждениях должны устанавливаться предупредительные надписи и знаки, а в ночное время - сигнальное освещение. | [14](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1014). Траншеи, подземные коммуникации на территории организации должны закрываться или ограждаться. На ограждениях должны устанавливаться предупредительные надписи и знаки, а в ночное время - сигнальное освещение.В местах перехода через траншеи, ямы, канавы должны устанавливаться переходные мостики шириной не менее 1 м, огражденные с обеих сторон перилами высотой не менее 1,1 м, со сплошной обшивкой по низу на высоту 0,15 м и с дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м от настила. |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) такого положения нет. | [16](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1016). Наружные выходы зданий (сооружений) должны оборудоваться тамбурами или воздушно-тепловыми завесами. |
| [12](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1012). Переходы, лестницы, площадки и перила к ним необходимо содержать в исправном состоянии, а расположенные на открытом воздухе - очищать в зимнее время от снега и льда и обрабатывать противоскользящими средствами. | [17](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/41). Переходы, лестницы, площадки и перила к ним необходимо содержать в исправном состоянии и чистоте, а расположенные на открытом воздухе - очищать в зимнее время от снега и льда и посыпать песком. |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) таких положений нет. | [18](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1018). Ступени, пандусы, мостики должны выполняться на всю ширину прохода. Лестницы должны оборудоваться перилами высотой не менее 1 м, ступени должны выполняться ровными и нескользкими. Металлические ступени должны иметь рифленую поверхность. Дверные проемы не должны иметь пороги. |
| [19](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1019). Внутрицеховые рельсовые пути должны укладываться заподлицо с уровнем пола. |
| [14](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1014). Ширина проездов внутри производственных помещений должна соответствовать габаритам транспортных средств или транспортируемых грузов. | [21](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1021). Ширина проездов внутри производственных помещений должна соответствовать габаритам транспортных средств или транспортируемых грузов.Расстояние от границ проезжей части до элементов конструкций здания и оборудования должно быть не менее 0,5 м, а при движении людей - не менее 0,8 м. |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) таких положений нет. | [23](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1023). Искусственное освещение производственных помещений должно быть двух систем: общее (равномерное или локализованное) и комбинированное (к общему освещению добавляется местное). Применение только местного освещения не допускается. |
| [24](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1024). Для открывания, установки в требуемом положении и закрывания створок оконных и фонарных переплетов или других открывающихся устройств в производственных помещениях должны предусматриваться приспособления, легко управляемые с пола или с рабочих площадок. |
| Требования охраны труда, предъявляемые к организации рабочих мест |
| [17](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1017). Верстаки, стеллажи, столы, шкафы, тумбочки должны быть прочными и надежно установленными на полу.Размеры полок стеллажей должны соответствовать габаритам укладываемых инструмента и приспособлений и иметь уклон внутрь.Поверхность верстаков должна покрываться гладким материалом (листовой сталью, алюминием или другим гладким негорючим материалом), не имеющим острых кромок и заусенцев. | [26](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1026). Верстаки, стеллажи, столы, шкафы, тумбочки должны быть прочными и надежно установленными на полу.Размеры полок стеллажей должны соответствовать габаритам укладываемых инструмента и приспособлений и иметь уклон внутрь.Поверхность верстаков должна покрываться гладким материалом (листовой сталью, алюминием или другим гладким негорючим материалом), не имеющим острых кромок и заусенцев.Ширина верстака должна быть не менее 750 мм, высота - 800-900 мм. Выдвижные ящики верстака должны оборудоваться ограничителями для предотвращения их падения. |
| [18](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1018). Тиски на верстаках должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м один от другого и закрепляться так, чтобы их губки находились на уровне локтя работающего.Тиски должны быть исправными и обеспечивающими надежный зажим изделия. На рукоятке тисков и на стальных сменных плоских планках не должно быть забоин и заусенцев.Необходимо следить, чтобы подвижные части тисков перемещались без заеданий, рывков и надежно фиксировались в требуемом положении. Тиски должны оснащаться устройством, предотвращающим полное вывинчивание ходового винта. | [27](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1027). Тиски на верстаках должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м один от другого и закрепляться так, чтобы их губки находились на уровне локтя работающего.Тиски должны быть исправными и обеспечивающими надежный зажим изделия. На рабочей поверхности стальных сменных плоских планок губок тисков должна выполняться перекрестная насечка с шагом 2-3 мм и глубиной 0,5-1 мм. При закрытых тисках зазор между рабочими поверхностями стальных сменных плоских планок не должен превышать 0,1 мм. На рукоятке тисков и на стальных сменных плоских планках не должно быть забоин и заусенцев.Необходимо следить, чтобы подвижные части тисков перемещались без заеданий, рывков и надежно фиксировались в требуемом положении. Тиски должны оснащаться устройством, предотвращающим полное вывинчивание ходового винта. |
| [19](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1019). Для защиты работника от отлетающих частиц обрабатываемого материала в случае риска причинения вреда здоровью работника должен быть установлен защитный экран высотой не менее 1 м. | [28](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1028). Для защиты работающих от отлетающих частиц обрабатываемого материала на верстаке должен быть установлен защитный экран высотой не менее 1 м сплошной или из сетки с ячейками не более 3 мм. При двусторонней работе на верстаке экран должен устанавливаться в середине, а при односторонней - со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам и окнам. |
| [21](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1021). Пол у верстака должен быть ровный и сухой. Использование подножной решетки на полу перед верстаком должно быть обосновано работодателем в рамках проведенных процедур систему управления охраной труда (далее - СУОТ). | [30](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1030). Пол у верстака должен быть ровный и сухой. На полу перед верстаком должна укладываться подножная решетка. |
| Требования охраны труда при работе с ручным инструментом и приспособлениями |
| [33](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1033). Работать с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия необходимо в средствах индивидуальной защиты глаз (очков защитных) и средствах индивидуальной защиты рук работающего от механических воздействий. Необходимость использования при работе с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия средств индивидуальной защиты лица (щитки защитные лицевые) устанавливается работодателем в рамках проведенных процедур СУОТ. | [42](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1042). Работать с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия необходимо в защитных очках (щитке защитном лицевом) и средствах индивидуальной защиты рук работающего от механических воздействий. |
| [34](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1034). При работе с домкратами должны соблюдаться следующие требования:1) домкраты, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться периодическому техническому освидетельствованию после ремонта или замены ответственных деталей в соответствии с технической документацией организации-изготовителя. На корпусе домкрата должны указываться инвентарный номер, грузоподъемность, дата следующего технического освидетельствования; | [43](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1043). При работе с домкратами должны соблюдаться следующие требования:1) домкраты, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться периодическому техническому освидетельствованию не реже одного раза в 12 месяцев, а также после ремонта или замены ответственных деталей в соответствии с технической документацией организации-изготовителя. На корпусе домкрата должны указываться инвентарный номер, грузоподъемность, дата следующего технического освидетельствования; |
| Требования охраны труда при работе с электрифицированным инструментом и приспособлениями |
| [36](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1036). При работе с переносными ручными электрическими светильниками должны соблюдаться следующие требования:1) когда опасность поражения электрическим током усугубляется теснотой, неудобным положением работника, соприкосновением с большими металлическими заземленными поверхностями (например, работа в барабанах, металлических емкостях, газоходах и топках котлов или в туннелях), для питания переносных светильников должно применяться напряжение не выше 12 В;2) при выдаче переносных светильников работники, выдающие и принимающие их, должны удостовериться в исправности ламп, патронов, штепсельных вилок, проводов;3) ремонт неисправных переносных светильников должен выполняться работниками, имеющими соответствующую квалификацию.Ремонт переносных светильников без отключения от электрической сети запрещается. | [45](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1045). При работе с переносными ручными электрическими светильниками должны соблюдаться следующие требования:1) переносные ручные электрические светильники (далее - переносные светильники) должны иметь рефлектор, защитную сетку, крючок для подвески и шланговый провод с вилкой;2) защитная сетка переносного светильника конструктивно должна быть выполнена как часть корпуса или укреплена на рукоятке переносного светильника винтами или хомутами;3) патрон переносного светильника должен быть встроен в корпус светильника так, чтобы токоведущие части патрона и цоколя электрической лампы были недоступны для прикосновения;4) для питания переносных светильников в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных помещениях должно применяться напряжение не выше 50 В;5) в случаях, когда опасность поражения электрическим током усугубляется теснотой, неудобным положением работника, соприкосновением с большими металлическими заземленными поверхностями (например, работа в барабанах, металлических емкостях, газоходах и топках котлов или в туннелях), для питания переносных светильников должно применяться напряжение не выше 12 В;6) при выдаче переносных светильников работники, выдающие и принимающие их, должны удостовериться в исправности ламп, патронов, штепсельных вилок, проводов;7) ремонт неисправных переносных светильников должен выполняться с отключением переносного светильника от электрической сети работниками, имеющими соответствующую квалификацию. |
| [38](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1038). Перед выдачей работнику электрифицированного инструмента (далее - электроинструмент) работник, назначенный работодателем ответственным за содержание электроинструмента в исправном состоянии, должен проверять:1) комплектность, исправность, в том числе кабеля, защитных кожухов (при наличии) штепсельной вилки и выключателя, надежность крепления деталей электроинструмента... | [47](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1047). Перед выдачей работнику электрифицированного инструмента (далее - электроинструмент) работник, назначенный работодателем ответственным за содержание электроинструмента в исправном состоянии, должен проверять:1) комплектность, исправность, в том числе кабеля, штепсельной вилки и выключателя, надежность крепления деталей электроинструмента... |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) таких положений нет. | [50](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1050). Работники, выполняющие работы с использованием электроинструмента классов 0 и I в помещениях с повышенной опасностью, должны иметь группу по электробезопасности не ниже II.Подключение вспомогательного оборудования (трансформаторов, преобразователей частоты, устройств защитного отключения) к электрической сети и отсоединение его от сети должны выполняться электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности не ниже III. |
| [52](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1052). В сосудах, аппаратах и других металлических сооружениях с ограниченной возможностью перемещения разрешается работать с электроинструментом классов I и II при условии, что только один электроинструмент получает питание от автономной двигатель-генераторной установки, разделительного трансформатора или преобразователя частоты с разделительными обмотками, а также с электроинструментом класса III. При этом источник питания находится вне сосуда, а его вторичная цепь не заземлена. |
| [44](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1044). При работе с электроинструментом запрещается:...4) работать с электроинструментом со случайных подставок (подоконники, ящики, стулья), на приставных лестницах;...8) самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) электроинструмент, кабель и штепсельные соединения работникам, не имеющим соответствующей квалификации. | [55](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1055). При работе с электроинструментом запрещается:...4) работать с электроинструментом со случайных подставок (подоконники, ящики, стулья), на приставных лестницах и стремянках;...8) самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) электроинструмент, кабель и штепсельные соединения. |
| [48](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1048). Запрещается:работать с электроинструментом класса 0 в особо опасных помещениях и при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода);работать с электроинструментом класса I при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода). | [59](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1059). Меры безопасности при работе с электроинструментом зависят от места проведения работ и обеспечиваются с учетом требований Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок[\*(6)](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/996).Запрещается:работать с электроинструментом класса 0 в особо опасных помещениях и при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода);работать с электроинструментом класса I при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода). |
| [51](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1051). Если во время работы обнаружится неисправность электроинструмента или работающий с ним почувствует действие электрического тока, перегрев частей и деталей электроинструмента или запах тлеющей изоляции электропроводки, работа должна быть немедленно прекращена, а электроинструмент должен быть сдан для проверки и ремонта. | [62](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1062). Если во время работы обнаружится неисправность электроинструмента или работающий с ним почувствует действие электрического тока, работа должна быть прекращена, а неисправный электроинструмент должен быть сдан для проверки и ремонта (при необходимости). |
| [53](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1053). На корпусах электроинструмента, понижающих и разделительных трансформаторов, преобразователей частоты должны указываться инвентарные номера и дата следующих испытаний. | [64](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1064). На корпусах электроинструмента, понижающих и разделительных трансформаторов, преобразователей частоты должны указываться инвентарные номера. |
| Требования охраны труда при работе с абразивным и эльборовым инструментом |
| [57](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1057). Шлифовальные и отрезные круги подлежат визуальному осмотру перед выдачей в эксплуатацию.Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также не соответствующих требованиям технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту, или с просроченным сроком хранения. | [68](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1068). Шлифовальные и отрезные круги перед выдачей в эксплуатацию должны испытываться на механическую прочность в соответствии с требованиями технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту. После испытания на механическую прочность на круге должна делаться отметка краской или наклеиваться специальный ярлык на нерабочей поверхности круга с указанием порядкового номера испытания, даты испытания и подписью работника, проводившего испытание.Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также не имеющих отметки об испытании на механическую прочность или с просроченным сроком хранения. |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) таких положений нет. | [69](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1069). Шлифовальные круги (кроме эльборовых), подвергшиеся химической обработке или механической переделке, а также круги, срок хранения которых истек, должны повторно испытываться на механическую прочность. |
| [70](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1070). Результаты испытания шлифовальных и отрезных кругов на механическую прочность заносятся в журнал. |
| [59](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1059). При работе с шлифовальным инструментом обязательно применение средств индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц. | [72](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1072). До начала работы с шлифовальной машиной ее защитный кожух должен закрепляться так, чтобы при вращении вручную круг не соприкасался с кожухом.Работать без защитных кожухов допускается на машинах со шлифовальными головками диаметром до 30 мм, наклеенными на металлические шпильки. Применение в этом случае защитных очков или щитков защитных лицевых обязательно. |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) таких положений нет. | [73](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1073). При установке абразивного инструмента на вал пневматической шлифовальной машины посадка должна быть свободной; между кругом и фланцами должны устанавливаться эластичные прокладки из картона толщиной 0,5-1 мм.Круг должен устанавливаться и закрепляться таким образом, чтобы не было его радиального или осевого биения. |
| Требования охраны труда при работе с пневматическим инструментом |
| [65](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1065). При работе с пневматическим инструментом (далее - пневмоинструмент) работник обязан следить за тем, чтобы:1) рабочая часть пневмоинструмента была правильно заточена и не имела повреждений, трещин, выбоин и заусенцев;2) хвостовик был ровным, без сколов и трещин, соответствовал размерам втулки во избежание самопроизвольного выпадения, был плотно пригнан и правильно центрирован.Применять подкладки (заклинивать) или работать с пневмоинструментом при наличии люфта во втулке запрещается. | [79](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1079). При работе с пневматическим инструментом (далее - пневмоинструмент) работник обязан следить за тем, чтобы:1) рабочая часть пневмоинструмента была правильно заточена и не имела повреждений, трещин, выбоин и заусенцев;2) боковые грани пневмоинструмента не имели острых ребер;3) хвостовик был ровным, без сколов и трещин, соответствовал размерам втулки во избежание самопроизвольного выпадения, был плотно пригнан и правильно центрирован.Применять подкладки (заклинивать) или работать с пневмоинструментом при наличии люфта во втулке запрещается. |
| [66](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1066). Для пневмоинструмента использовать шланги, имеющие повреждения, запрещается.Присоединять шланги к пневмоинструменту и соединять их между собой необходимо в соответствии с технической документацией организации-изготовителя. | [80](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1080). Для пневмоинструмента применяются гибкие шланги. Использовать шланги, имеющие повреждения, запрещается.Присоединять шланги к пневмоинструменту и соединять их между собой необходимо с помощью ниппелей или штуцеров и стяжных хомутов. Присоединять шланги к пневмоинструменту и соединять их между собой каким-либо иным способом запрещается.Места присоединения шлангов к пневмоинструменту и трубопроводу, а также места соединения шлангов между собой не должны пропускать воздух. |
| [73](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1073). Работник, назначенный работодателем ответственным за содержание пневмоинструмента в исправном состоянии должен разбирать его, промывать, смазывать детали и заправлять роторные лопатки в соответствии с технической документацией организации-изготовителя, обнаруженные при осмотре поврежденные или изношенные части заменять новыми.После сборки пневмоинструмента должна производиться регулировка частоты вращения шпинделя в соответствии с технической документацией организации-изготовителя и проверка работы пневмоинструмента на холостом ходу.Результаты проверки заносятся в журнал. | [87](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1087). Работник, назначенный работодателем ответственным за содержание пневмоинструмента в исправном состоянии, не реже одного раза в 6 месяцев независимо от состояния и условий работы пневмоинструмента должен разбирать его, промывать, смазывать детали и заправлять роторные лопатки, а обнаруженные при осмотре поврежденные или изношенные части заменять новыми.После сборки пневмоинструмента должна производиться регулировка частоты вращения шпинделя в соответствии с технической документацией организации-изготовителя и проверка работы пневмоинструмента на холостом ходу в течение 5 минут.Результаты проверки заносятся в журнал. |
| Требования охраны труда при работе с инструментом с приводом от двигателя внутреннего сгорания |
| В новых [правилах](http://ivo.garant.ru/document/redirect/75047006/1000) таких положений нет. | [93](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1093). В случае повреждения глушителя бензопилы необходимо исключить контакт работника с откладывающимся в глушителе нагаром, который может содержать канцероопасные химические соединения. |
| [107](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/10107). Во избежание риска повреждения здоровья работникам с медицинскими имплантами рекомендуется проконсультироваться с врачом и изготовителем имплантата, прежде чем приступать к работе с бензопилой. |
| [119](http://ivo.garant.ru/document/redirect/71211738/1119). Кусторезы (мотокосы) должны быть снабжены устройством остановки двигателя, расположенным так, чтобы работник мог приводить его в действие, работая в средствах индивидуальной защиты рук от механических воздействий и удерживая кусторез (мотокосу) двумя руками. |

12 января 2021 г.